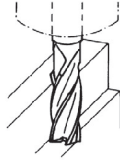
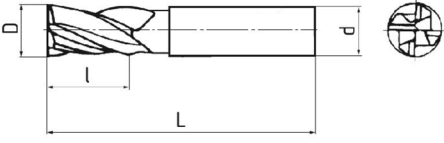
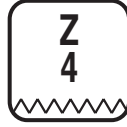
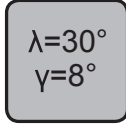


KISA PARMAK FREZE DIN 844					C210 HSS	C210 HSS TİN			
D k10	l	L	d h6	Z	FİYAT USD	FİYAT USD			
1	4	48	6	2					
1,5	4	48	6	2					
2	7	51	6	4					
2,5	8	52	6	4					
3	8	52	6	4					
4	11	55	6	4					
5	13	57	6	4					
6	13	57	6	4					
7	16	66	10	4					
8	19	69	10	4					
9	19	69	10	4					
10	22	72	10	4					
11	22	79	12	4					
12	26	83	12	4					
13	26	83	12	4					
14	26	83	12	4					
15	26	83	12	4					
16	32	92	16	4					
17	32	92	16	4					
18	32	92	16	4					
19	38	104	16	4					
20	38	104	20	4					
21	38	104	20	4					
22	38	104	20	4					
23	38	121	20	4					
24	45	121	25	4					
25	45	121	25	4					
26	45	121	25	4					
27	45	121	25	4					
28	45	121	25	4					
29	45	121	25	4					
30	45	121	25	4					
31	53	133	25	4					
32	53	133	32	4					
33	53	133	32	4					
34	53	133	32	4					
35	53	133	32	4					
36	53	133	32	4					
37	53	133	32	4					
38	53	133	32	4					
39	63	155	32	6					
40	63	155	32	6					
<b>TEKNİK ÖZELLİKLERİ</b>					HSS	DIN 1835A	HSS	TİN	DIN 1835A
<p>Type N → Genel kullanım içindir. Çekme dayanımı 900 MPa'a kadar olan malzemeler için.</p> <p>HSS → Yüksek hız çeliği</p> <p>TİN → Titanyum Nitrür</p>					<b>KULLANIM ALANI</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alaşımsız çelikler (180 HB)</li> <li>• Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc)</li> <li>• Sementasyon nitrasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc)</li> <li>• Dökme demir (Max.240 HB)</li> <li>• Alüminyum ve alaşımları (152 HB)</li> </ul>		



UZUN PARMAC FREZE DIN 844					C240 HSS
D	l	L	d h6	Z	FİYAT USD
3	12	56	6	4	
4	19	63	6	4	
5	24	68	6	4	
6	24	68	6	4	
7	30	80	10	4	
8	38	88	10	4	
9	38	88	10	4	
10	45	95	10	4	
11	45	110	12	4	
12	53	110	12	4	
14	53	110	12	4	
15	53	123	12	4	
16	63	123	16	4	
17	63	123	16	4	
18	63	123	16	4	
19	63	123	16	4	
20	75	141	20	4	
21	75	141	20	4	
22	75	141	20	4	
23	75	141	20	4	
24	90	166	25	4	
25	90	166	25	4	
26	90	166	25	4	
27	90	166	25	4	
28	90	166	25	4	
29	90	166	25	4	
30	90	166	25	4	
31	106	186	32	4	
32	106	186	32	4	
33	106	186	32	4	
34	106	186	32	4	
35	106	186	32	4	
36	106	186	32	4	
37	106	186	32	4	
38	106	186	32	4	
39	125	205	32	6	
40	125	205	32	6	

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

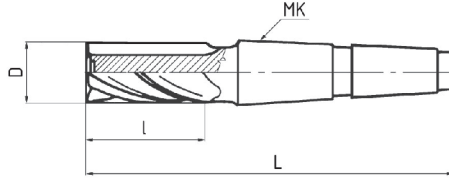
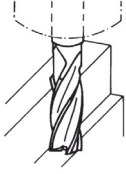
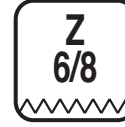
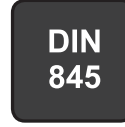
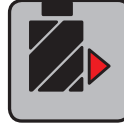
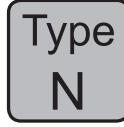
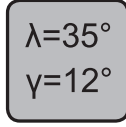
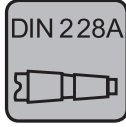


Type N → Genel kullanım içindir. Çekme dayanımı 900 MPa'a kadar olan malzemeler için.

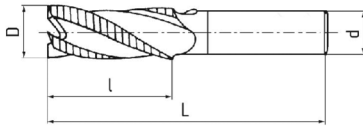
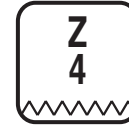
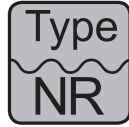
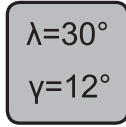
HSS → Yüksek hız çeliği





KULLANIM ALANI

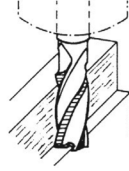
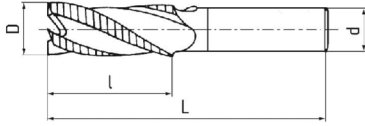
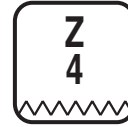
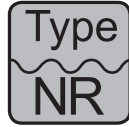
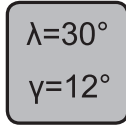
- Alaşimsız çelikler (180 HB)
- Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc)
- Sementasyon nitrasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc)
- Dökme demir (Max.240 HB)
- Dökme demir (Min.240 HB)
- Korozyona ve asite dayanıklı çelikler (Sertlik:24,8 Hrc)
- Bakır ve alaşımları (Sertlik:22,2 Hrc)
- Alüminyum ve alaşımları (152 HB)







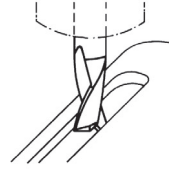
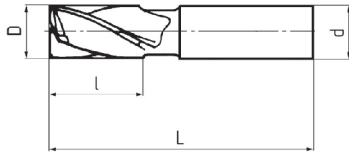
KONİK SAPLI PARMAC FREZE						C210MK
						HSS
D	l	L	MK	Z	FİYAT USD	
36	53	178	4	6		
40	63	188	4	6		
45	63	188	4	6		
50	75	233	5	8		
56	75	233	5	8		
63	90	248	5	8		
<p><b>Type N</b> → Genel kullanım içindir. Çekme dayanımı 900 MPa'a kadar olan malzemeler için.</p> <p><b>HSS</b> → Yüksek hız çeliği</p>				<b>KULLANIM ALANI</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alaşimsız çelikler (180 HB)</li> <li>• Yapı çelikleri (Sertlik:24Hrc)</li> <li>• Sementasyon nitrasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc)</li> <li>• Dökme demir (Max.240 HB)</li> <li>• Alüminyum ve alaşımları (152 HB)</li> </ul>



KISA KABATALAŞ FREZE DIN 844 NR						C230 HSS
D	l	L	d h6	Z		FİYAT USD
4	13	57	6	4		
5	13	57	6	4		
6	13	57	6	4		
7	16	66	10	4		
8	19	69	10	4		
9	19	69	10	4		
10	22	72	10	4		
11	22	79	12	4		
12	26	83	12	4		
13	26	83	12	4		
14	26	83	12	4		
15	26	83	12	4		
16	32	92	16	4		
17	32	92	16	4		
18	32	92	16	4		
19	38	104	20	4		
20	38	104	20	4		
22	38	104	20	4		
24	45	121	25	4		
25	45	121	25	4		
26	45	121	25	4		
28	45	121	25	4		
30	45	121	25	4		
32	53	133	32	4		
36	53	133	32	4		
40	63	143	32	4		
<b>TEKNİK ÖZELLİKLERİ</b>						 
 <p>Düşük ve orta dayanımlı malzemelerin (700 MPa'a kadar) kaba operasyonları için kullanılır Yüzey kalitesi Ra 12,5 ve daha yüksek</p>			<b>KULLANIM ALANI</b>			<ul style="list-style-type: none"> <li>Alaşsız çelikler (180 HB)</li> <li>Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc)</li> <li>Sementasyon nitrasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc)</li> <li>Dökme demir (Max.240 HB)</li> <li>Korozyona ve asite dayanıklı çelikler (Sertlik:24,8 Hrc)</li> </ul>
 <p>Yüksek hız çeliği</p>						



UZUN KABATALAŞ FREZE DIN 844 NR						C232 HSS
D	l	L	d h6	Z		FİYAT USD
6	24	68	6	4		
7	24	68	6	4		
8	38	88	10	4		
9	45	88	10	4		
10	45	95	10	4		
11	53	95	10	4		
12	53	110	12	4		
13	53	110	12	4		
14	53	110	12	4		
16	63	123	16	4		
17	63	123	16	4		
18	63	123	16	4		
20	75	141	20	4		
22	75	141	20	4		
24	90	166	25	4		
25	90	166	25	4		
26	90	166	25	4		
28	90	166	25	4		
30	90	166	25	4		
32	106	186	32	4		
36	106	186	32	4		
40	125	186	32	4		
<b>TEKNİK ÖZELLİKLERİ</b>						 
 Düşük ve orta dayanımlı malzemelerin (700 MPa'a kadar) kaba operasyonları için kullanılır Yüzey kalitesi Ra 12,5 ve daha yüksek				<b>KULLANIM ALANI</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Alaşimsız çelikler (180 HB)</li> <li>• Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc)</li> <li>• Sementasyon nitrasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc)</li> <li>• Dökme demir (Max.240 HB)</li> </ul>
 Yüksek hız çeliği						



**İKİ AĞIZLI KISA DELİK FREZESİ DIN 327**

**C220**

**HSS**

**FİYAT USD**

D	l	L	d h6	Z	FİYAT USD
3	5	49	6	2	
4	7	51	6	2	
5	8	52	6	2	
6	8	52	6	2	
7	10	60	10	2	
8	11	61	10	2	
9	11	61	10	2	
10	13	63	10	2	
11	13	70	12	2	
12	16	73	12	2	
13	16	73	12	2	
14	16	73	12	2	
15	16	73	12	2	
16	19	79	16	2	
18	19	79	16	2	
20	22	88	20	2	
22	22	88	20	2	
24	26	102	25	2	
25	26	102	25	2	
26	26	102	25	2	
28	26	102	25	2	
30	26	102	25	2	

**TEKNİK ÖZELLİKLERİ**



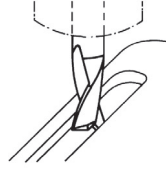
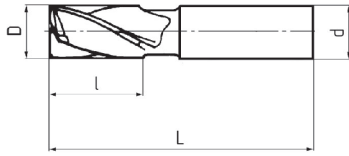
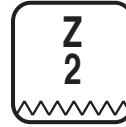
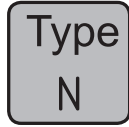
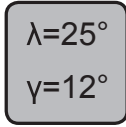
Genel kullanım içindir.  
Çekme dayanımı 900 MPa'a kadar olan malzemeler için.




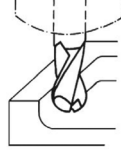
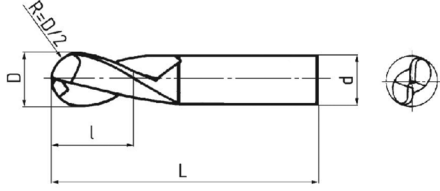
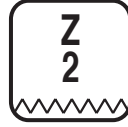
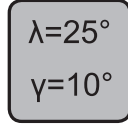
Yüksek hız çeliği

**KULLANIM ALANI**

- Alaşimsız çelikler (180 HB)
- Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc)
- Sementasyon nitrasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc)
- Dökme demir (Max.240 HB)
- Dökme demir (Min.240 HB)
- Alüminyum ve alaşımları (152 HB)
- Bakır ve alaşımları (Sertlik:22,2 Hrc)
- Alüminyum ve alaşımları (152 HB)



İKİ AĞIZLI UZUN FREZE DIN 327					C222
					HSS
D e8	l	L	d h6	Z	FİYAT USD
3	11	63	6	2	
4	11	63	6	2	
5	13	68	6	2	
6	13	68	6	2	
7	16	80	10	2	
8	19	88	10	2	
9	19	88	10	2	
10	22	95	10	2	
11	22	102	12	2	
12	26	110	12	2	
13	26	110	12	2	
14	26	110	12	2	
15	26	110	12	2	
16	32	123	16	2	
18	32	123	16	2	
20	38	141	20	2	
<b>TEKNİK ÖZELLİKLERİ</b>					HSS 
<p>Type N → Genel kullanım içindir. Çekme dayanımı 900 MPa'a kadar olan malzemeler için.</p> <p>HSS → Yüksek hız çeliği</p>		<b>KULLANIM ALANI</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>Alaşımsız çelikler (180 HB)</li> <li>Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc)</li> <li>Sementasyon nitrasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc)</li> <li>Dökme demir (Max.240 HB)</li> <li>Dökme demir (Min.240 HB)</li> <li>Alüminyum ve alaşımları (152 HB)</li> <li>Bakır ve alaşımları (Sertlik:22,2 Hrc)</li> <li>Alüminyum ve alaşımları (152 HB)</li> </ul>	



İKİ AĞIZLI KISA KÜRESEL FREZE DIN 1889

C221

HSS

FİYAT USD

D k10	l	L	d h6	
3	7	51	6	
4	7	51	6	
5	8	52	6	
6	8	52	6	
7	10	60	10	
8	11	61	10	
9	11	61	10	
10	13	63	10	
11	13	70	12	
12	16	73	12	
13	16	73	12	
14	16	73	12	
15	16	73	12	
16	19	79	16	
17	19	79	16	
18	19	79	16	
19	19	79	16	
20	22	88	20	
22	22	88	20	
24	26	102	25	
25	26	102	25	

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

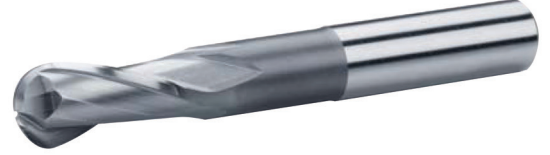
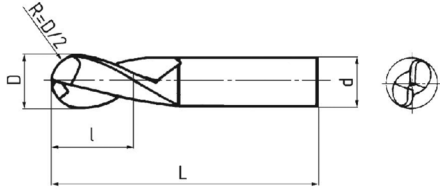
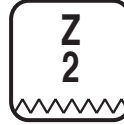
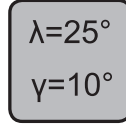


Yüksek hız çeliği

**KULLANIM ALANI**

- Alaşimsız çelikler (180 HB)
- Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc)
- Sementasyon nitrasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc)
- Dökme demir (Max.240 HB)
- Dökme demir (Min.240 HB)
- Bakır ve alaşımları(Sertlik:22,2 Hrc)





İKİ AĞIZLI UZUN KÜRESEL FREZE				C224
				HSS
D k10	I	L	d h6	FİYAT USD
3	11	63	6	
4	11	63	6	
5	13	68	6	
6	13	68	6	
7	16	80	10	
8	19	88	10	
9	19	88	10	
10	22	95	10	
11	22	102	12	
12	26	110	12	
13	26	110	12	
14	26	110	12	
15	26	110	12	
16	32	123	16	
17	32	123	16	
18	32	123	16	
19	38	141	20	
20	38	141	20	
22	38	141	20	
24	45	166	25	
25	45	166	25	

TEKNİK ÖZELLİKLERİ



Yüksek hız çeliği

KULLANIM ALANI

- Alaşimsız çelikler (180 HB)
- Yapı çelikleri (Sertlik:24 Hrc)
- Sementasyon nitrasyon çelikleri (Sertlik:27,1 Hrc)
- Dökme demir (Max.240 HB)
- Dökme demir (Min.240 HB)
- Bakır ve alaşımları(Sertlik:22,2 Hrc)