

ÜRETİMİNİZİ ARTTIRIN



HIZLI ERİŞİM İÇİN KAREKOD

HASSAS, HIZLI, GÜVENLİ



Art.664

Flanşlı bağlama



Ankastre bağlama



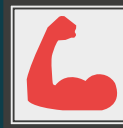
Art.665T

Çift yönlü
Zero-Point

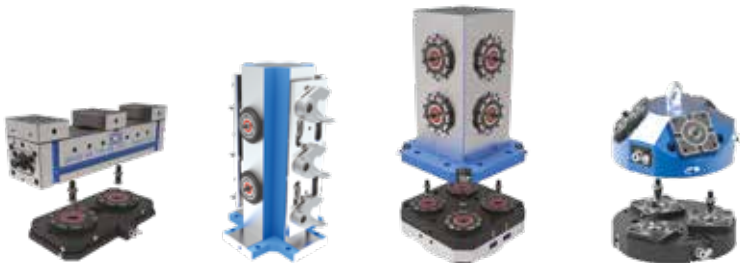
İKİLİ
ETKİ

%95
TASARRUF

MINİMUM
SÜREDE
KURULUM



Zero Point sistemleri, mengenerin, iş kulelerinin veya iş parçalarının takım tezgahlarına konumlandırılması ve hassas, hızlı ve sağlam bir şekilde bağlanması için en ideal çözümü sunan anında konumlandırma ve bağlama sistemleridir. Zero Point sistemleri, çekirme civatası içerisinde bulunan bilyeler ve yaylar aracılığı ile bağlanmayı, filtrelenmiş basınçlı hava ile de açılmayı sağlayan "normalde kapalı" sistemlerdir.





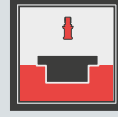
ÇOKLU PNÖMATİK

0,005 mm içinde tekrarlanabilirlik



Art.664

FLANŞLI BAĞLAMA



Art.665

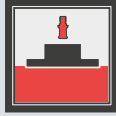
ANKASTRE BAĞLAMA

Sıkma kuvveti 3 + 42 kN / Tutma kuvveti 60 kN'dan fazla / Pnömatik açma 6 + 14 bar / Hassas ve kolay merkezleme için elastik pensler / Çift çekirtilme civatası ile merkezlemeyle sağlanan maksimum rijitlik / Hava temizleme / 4 adet antirotasyon kama kanalı / Çift etkili



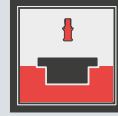
TEKLİ PNÖMATİK

örnek



Art.664S

FLANŞLI BAĞLAMA



Art.665S

ANKASTRE BAĞLAMA

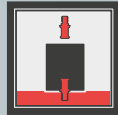
Sıkma kuvveti 3 + 42 kN / Tutma kuvveti 60 kN'dan fazla / Pnömatik açma 6 + 14 bar / Çift çekirtilme civatası ile merkezlemeyle sağlanan maksimum rijitlik / Hava temizleme / 4 adet antirotasyon kama kanalı / Çift etkili



ÇİFT YÖNLÜ ZERO-POINT

ÇİFT YÖNLÜ

Sıkma kuvveti 3 + 42 kN / Tutma kuvveti 60 kN'dan fazla / Pnömatik açma 6 + 14 bar / / Eksenel kompanzasyon için konumlandırma aparatı / Çift çekirtilme civatası ile merkezlemeyle sağlanan maksimum rijitlik / Hava temizleme / 4 adet antirotasyon kama kanalı / Çift etkili



Art. 665T

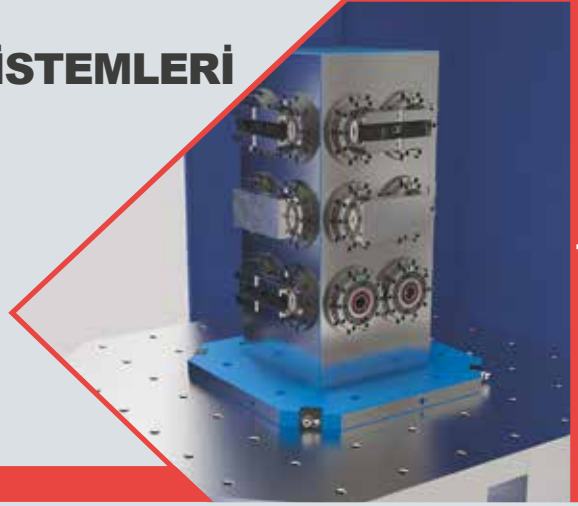
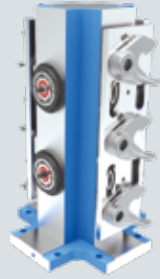
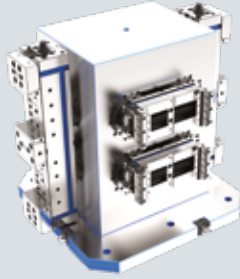
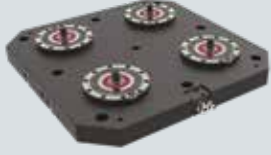


ÜRETİM OPTİMİZASYONU

Bu tablo 1 CNC tezgah için kurulum zamanının ne kadar mal olduğuna dairdir. Zero-point iş parçasını söküp yeni iş parçasını tezgaha bağlamak için harcanan kurulum süresinde %95'e varan oranda tasarruf sağlar. 5 CNC tezgah için günde 2 saat kurulum süresi harcandığı ve ortalama 40 EURO tezgah maliyeti hesaplandığında Zero-point kullanımı ile yıllık 100.000 EURO mertebesinde tasarruf sağlanabilir.

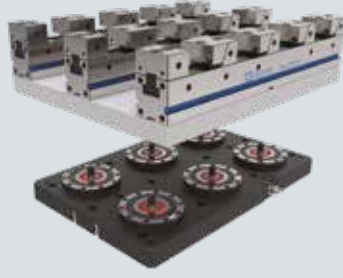
Saatlik tezgah maliyeti	Tezgah başına günlük ayar süresi	Normal şekilde iş parçası değişiminde harcanan zaman maliyeti (Yıllık)	Zero Point kullanımı ile Extra potansiyet KAR
€ 25,00	2 SAAT	- € 12.500 kayıp	- € 11.875 tasarruf
€ 40,00	2 SAAT	- € 20.000 kayıp	- € 19.000 tasarruf
€ 60,00	2 SAAT	- € 30.000 kayıp	- € 28.500 tasarruf
€ 75,00	2 SAAT	- € 37.500 kayıp	- € 35.625 tasarruf

TEZGAHINIZ İÇİN İDEAL ZERO-POINT SİSTEMLERİ



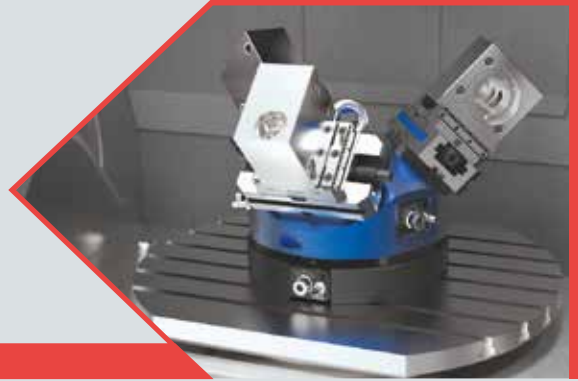
Yatay İşleme Merkezleri

Yatay İşleme Merkezleri



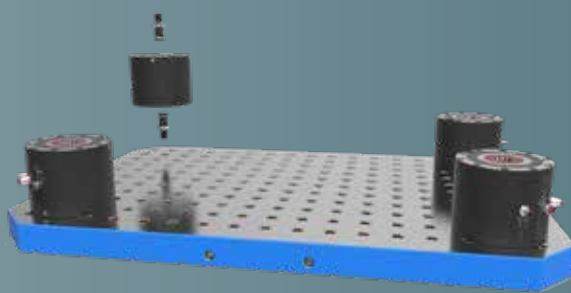
Dik İşleme Merkezleri

Dik İşleme Merkezleri



5-Eksen İşleme Merkezleri

5-Eksen İşleme Merkezleri



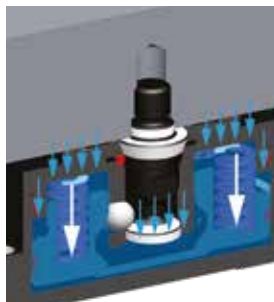
Frezeler

Frezeler

SIKMA KUVVETİNİN ARTTIRILMASI

Açma basıncı	Art.665/S Type 1		Art.665 Type 2	Art.665S Type 2		Art.665/S Type 3	
Giriş	kN	kN *	kN	kN	kN *	kN	kN *
4 Bar	2,5	7,5	6	5	12,5	7,5	25
5 Bar	3,7	10	7,5	7,5	20	10	31
6 Bar	5	12,5	9,5	10	26	13,5	37,5
7 Bar	-	-	11	-	-	15	42
10 Bar	-	-	5	-	-	-	-
12 Bar	-	-	12,5	12,5	-	-	-
14 Bar	-	-	15	-	-	18	-

* Çift Etki fonksiyonunu kullanarak



1kN

TEK YAY

10kN

BÜTÜN YAYLAR

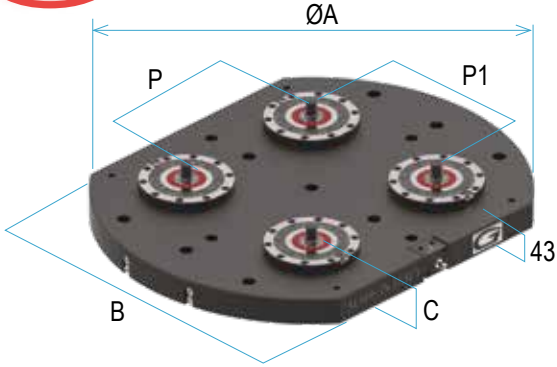
25kN

ÇİFT ETKİ

Çift Etki fonksiyonu normale göre çok daha yüksek sıkma kuvveti sağlar. Çift Etki fonksiyonu devreye girdiğinde, pnömomatik sistem sayesinde ilaveten hava basıncının devreye girmesiyle yaylar vasıtasıyla oluşan sıkma kuvveti artırılmış olur.

5

5-EKSEN İŞLEME MERKEZLERİ İÇİN ZERO POINT MONTAJLI YUVARLAK TABLALAR

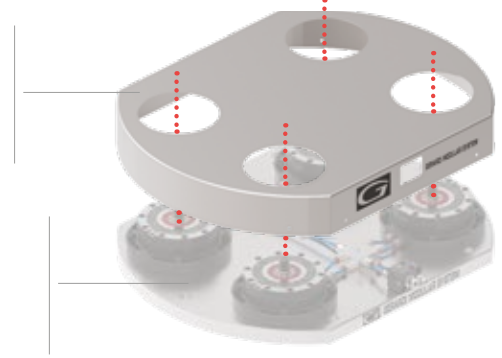


Art. 72CP

Pnömatik Zero Point
yuvarlak tabla için kapak

Art. 72P

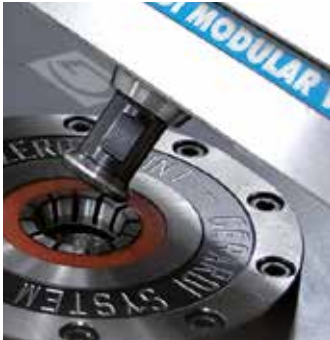
Zero Point flanş Art.664
montajlı yuvarlak tabla



Art. 82P

Zero Point Art.665 montajlı yuvarlak tabla

Boyut	Hermule C600U	DMG DMU 50 Evo	Mazak Variax 500	Hermule C40U	DMG DMU 50	Haas UMC 750SS	Mazak Variax 630	DMG DMU 70 Evo	DMG DMC 635V	DMG DMC 1035V	DMG DMU 80P											
ØA	280	500	500	420	630	500	630	700	790	1000	900											
B	-	380	400	-	500	400	500	500	560	560	630											
C	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58											
P	150	200 / 250	200 / 250	200	200 / 250 / 300	200 / 250	200 / 250 / 300	200 / 300 / 400	200 / 250	200 / 250 / 350	200 / 250 / 300											
P1	-	200	200 / 250	200	200 / 250 / 300	200 / 250	200 / 250 / 300	200 / 250 / 300	200 / 300 / 400	200 / 300 / 400	200 / 300 / 400											
N° Zero Point	1	4	4	4	4	4	4	4	6	8	6											
kg	25	15	67	29	69	31	56	26	103	43	69	31	103	43	116	48	149	63	197	83	188	87



Boşta Kalma Sürenizi Azaltın

Tezgaah kurulum süresinde %95'e varan azalma sağlar.



Yükselticiler

Zero-point yükselticileri sayesinde erişimi zor bölgelerde de kolay talaş kaldırma operasyonu mümkündür.



Üretim Optimizasyonu

Verimliliğinizi artırır ve hurda miktarınızı düşürür.



Çift Yönlü Zero Point

Hatve işlenmesi ızgara tipi plaka yoluyla yapılabilir.